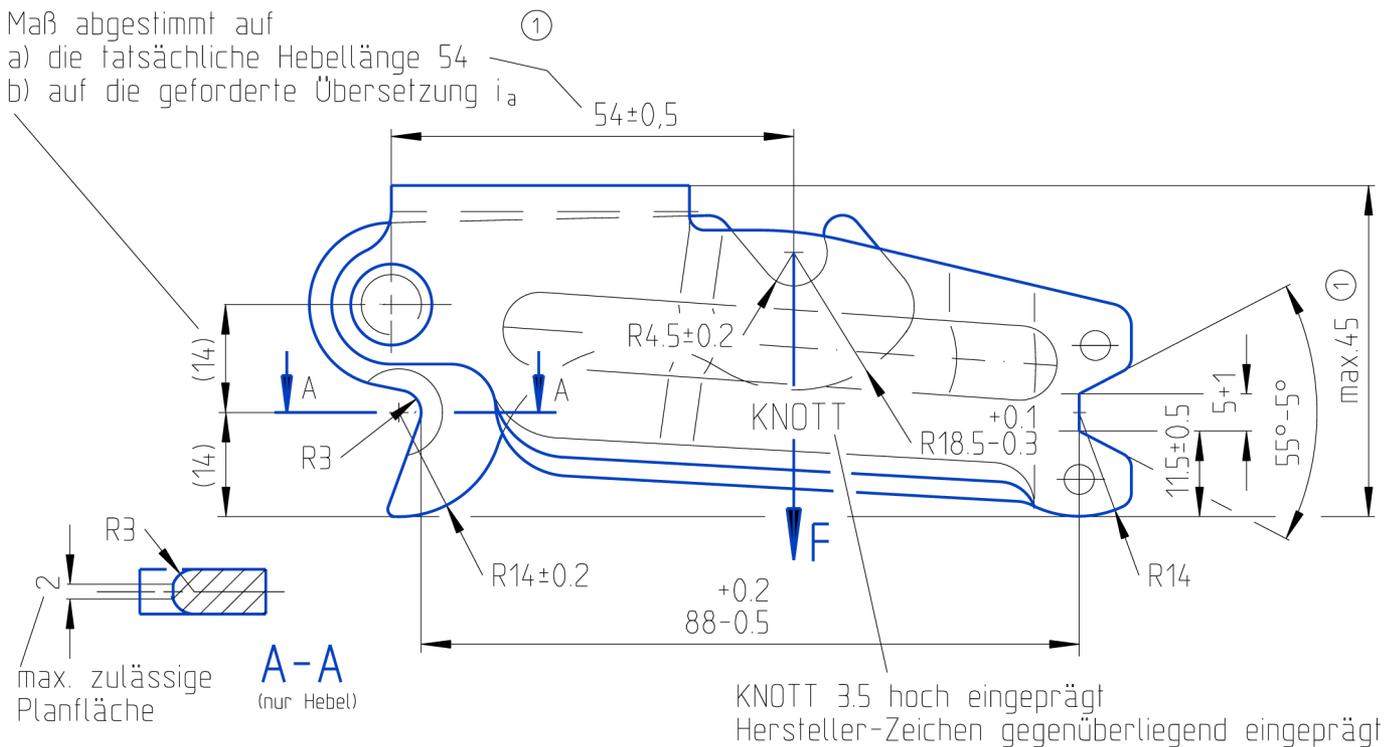


Maß abgestimmt auf

- a) die tatsächliche Hebellänge 54
- b) auf die geforderte Übersetzung  $i_a$

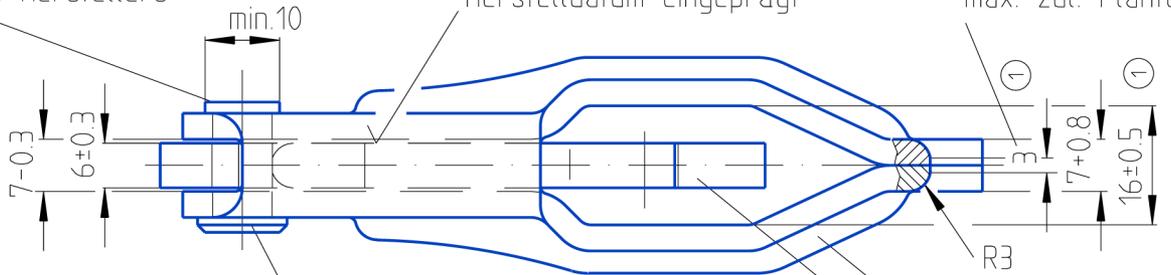


KNOTT 3.5 hoch eingeprägt  
 Hersteller-Zeichen gegenüberliegend eingeprägt

Nietkopf nach Wahl des Herstellers

beim Vernieten im Hebel  
 Herstelldatum eingeprägt

max. zul. Planfläche



Art.-Nr. 45402

Art.-Nr. 34621

Art.-Nr. 41741-2

						Oberflächen-Symbole SURFACE FINISH-SYMB.	
						Symbol	Rz (µm)
							40-63
							16-25
							5-10
							4-6
							1-2
1	13837	01.06.04	Hf				
Index REF.	Aend. Nr. MODIFICATION-No.	Datum DATE	Name NAME	Passmass FIT DESIGN	Abmasse FIT TOL.		

Prüfvorschrift:

Bei einer Kraft von 7000N darf an den einzelnen Bauteilen keine bleibende Verformung und kein Bruch auftreten!

Übersetzung  $i_a$  = min 3.95 - max 4.05

**CAD - Zeichnung!**  
 keine manuelle Aend. zul.

Wärmebehandlung HEAT TREATMENT		DIN 6784 +0.3 -0.3		zul. Abweichung fuer Masse ohne Toleranzangabe n. DIN 7168-m-S TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED. AS PER DIN 7168-m-S		Alle Rechte, wie Vervielfaeltigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten. WE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUCTION OR DISCLOSING TO A THIRD PARTY. ALSO FOR GRANTING OF PATENTS ACCORDING DIN 34.	
		Oberflächenbehandlung/FINISH DIN 50961-Fe/Zn10 B mt				<b>Neue Urzeichnung!</b>	
Gewicht WEIGHT		Roh ROUGH 9		Halbzeug/SEMIFINISHED PRODUCT		Werkstoff MATERIAL	
		Fertig FINISHED 9				Ersatz SUBSTIT.	
ISO-Methode		Gezeichnet DRAWN		Gepueft CHECKED		Normgepueft STAND. APP	
Datum DATE		02.12.1996		Hf		Zchnng.Nr./DRAWING-No.	
Name		H. Hofstetter				45309	
Massstab SCALE		1:1				Artikel-Nr./ART.No.	
						45309	
						Benennung/DESCRIPTION	
						Spreizschloß kpl.	
						Blatt SHEET	
						1	
						Blattformat SHEET SIZE	
						A4	