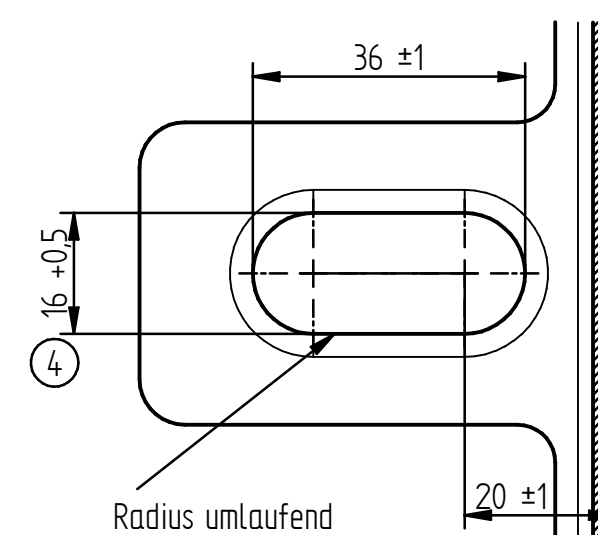
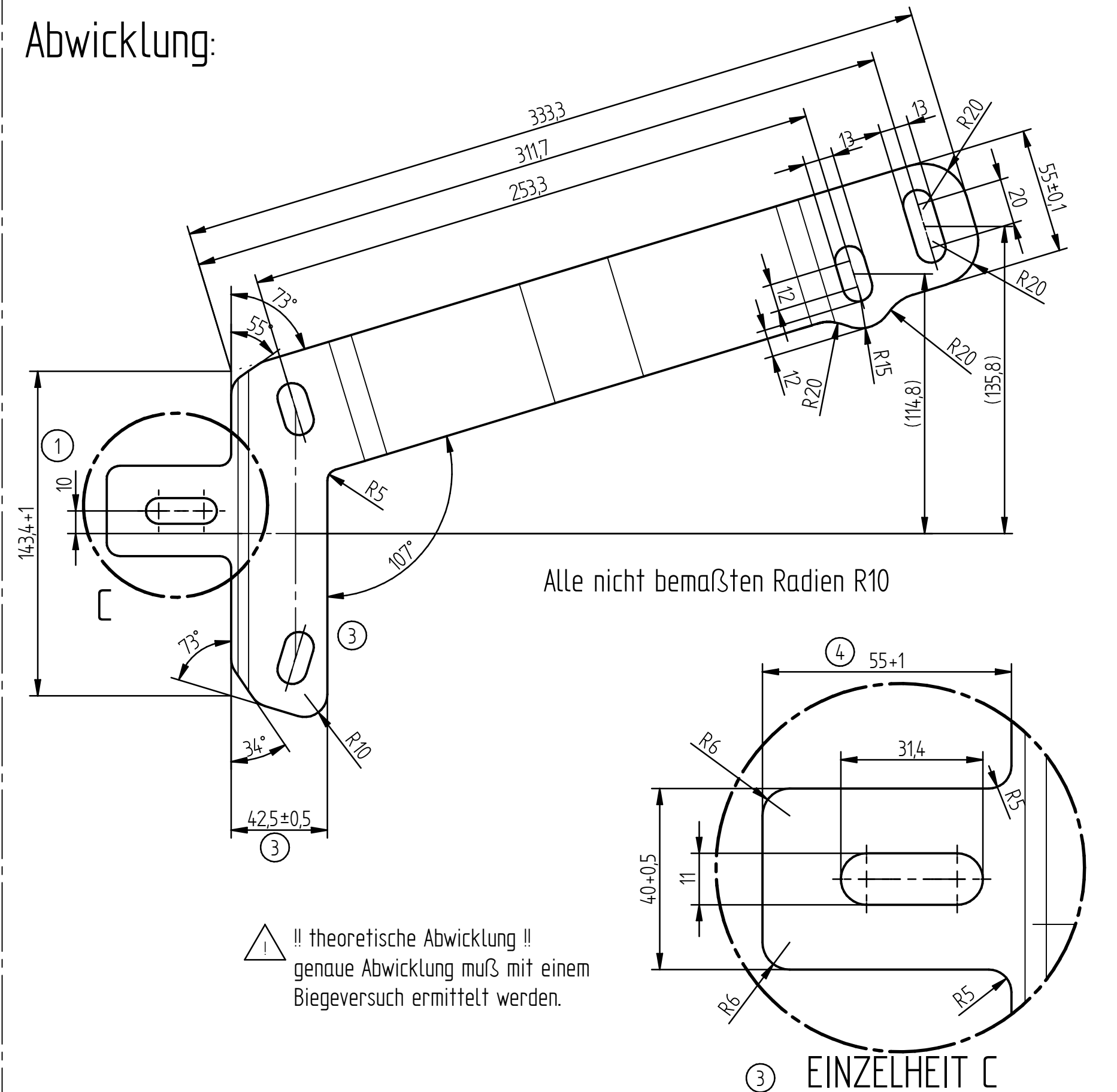
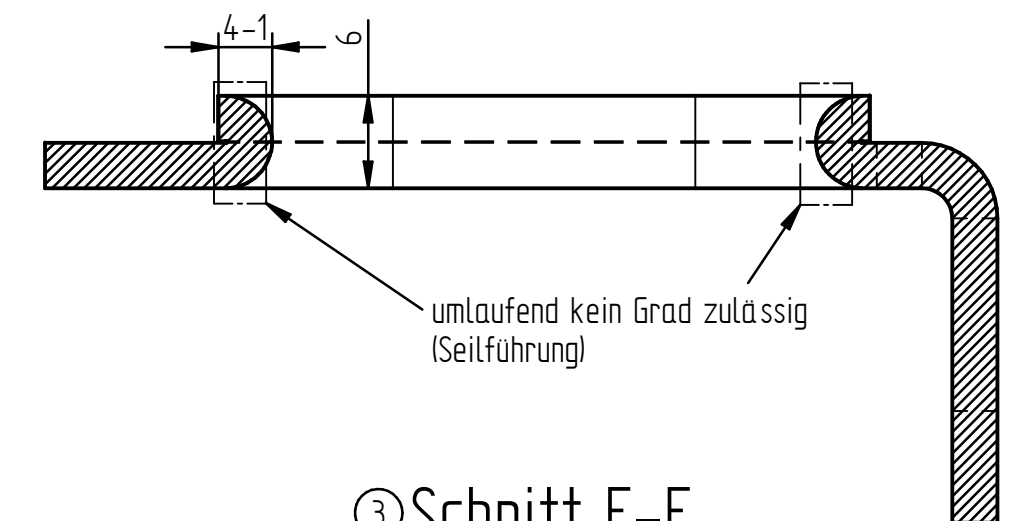


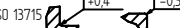
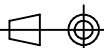
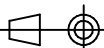
Abwicklung:



③ Schnitt D-D



③ Schnitt E-E

CAD-Software Solid-Edge		Wärmebehandlung HEAT TREATMENT		Oberflächenbehandlung FINISH Überzug DIN 50976 - + Zn o		Allgemeintoleranzen fuer Maße ohne Toleranzangabe n. DIN ISO 2768-1 m TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AS PER DIN ISO 2768-1 m Allgemeintoleranzen fuer Form und Lage nach DIN ISO 2768-2 K, Tolerierung DIN7167 TOLERANCES FOR FORM AND POSITION AS PER DIN ISO 2768-2 K, TOLERATING ACC. DIN7167		Alle Rechte, wie Vervielfältigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten, auch fuer Schutzrechtserteilung nach DIN 34 WE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUCTION OR DISCLOSING TO A THIRD PARTY ALSO FOR GRANTING OF PATENTS ACCORDING DIN 34.	
Aend.Nr.: "00000" = geringfügige Aenderung ohne technische Bedeutung MODIFIED: "00000" = MINOR MODIFICATION WITHOUT TECHNICAL BACKGROUND				DIN ISO 15775 		 Diese Maße werden bei der Abnahme besonders geprüfft THESE DIMENSIONS ARE USED TO BE ESPECIALLY CHECKED		Rohteil Nr.: ROUGH-NO.	
-	-	-	-			Halbzeug SEMI-FINISHED PRODUCT BL 3 - DIN 1016 geb/gef		Werkstoff MATERIAL QStE380 TM	
-	-	-	-						
-	-	-	-						
-	-	-	-						
-	-	-	-						
1	165414	17.06.2008	J. Strasser		Datum DATE 09.04.2008	Gezeichnet DRAWN K. Drössler	Geprüft CHECKED Lu	407889	Artikel-Nr.: ART.No. 407889.001
2	00000	11.08.2008	C. Mertinko						
3	19715	03.04.2012	M. Siuda						
4	19813	14.05.2012	M. Siuda						
Index REF.	Aend. Nr. MODIF. NO	Datum DATE	Name	Maßstab SCALE 1:2 (1:1)	 BRAKE AND TRAILER TECHNOLOGY.		Stuetzfuss Foot prop mit Deichselholmflasche		Blatt SHEET Von OF 1 1 Blattformat SHEET SIZE A2