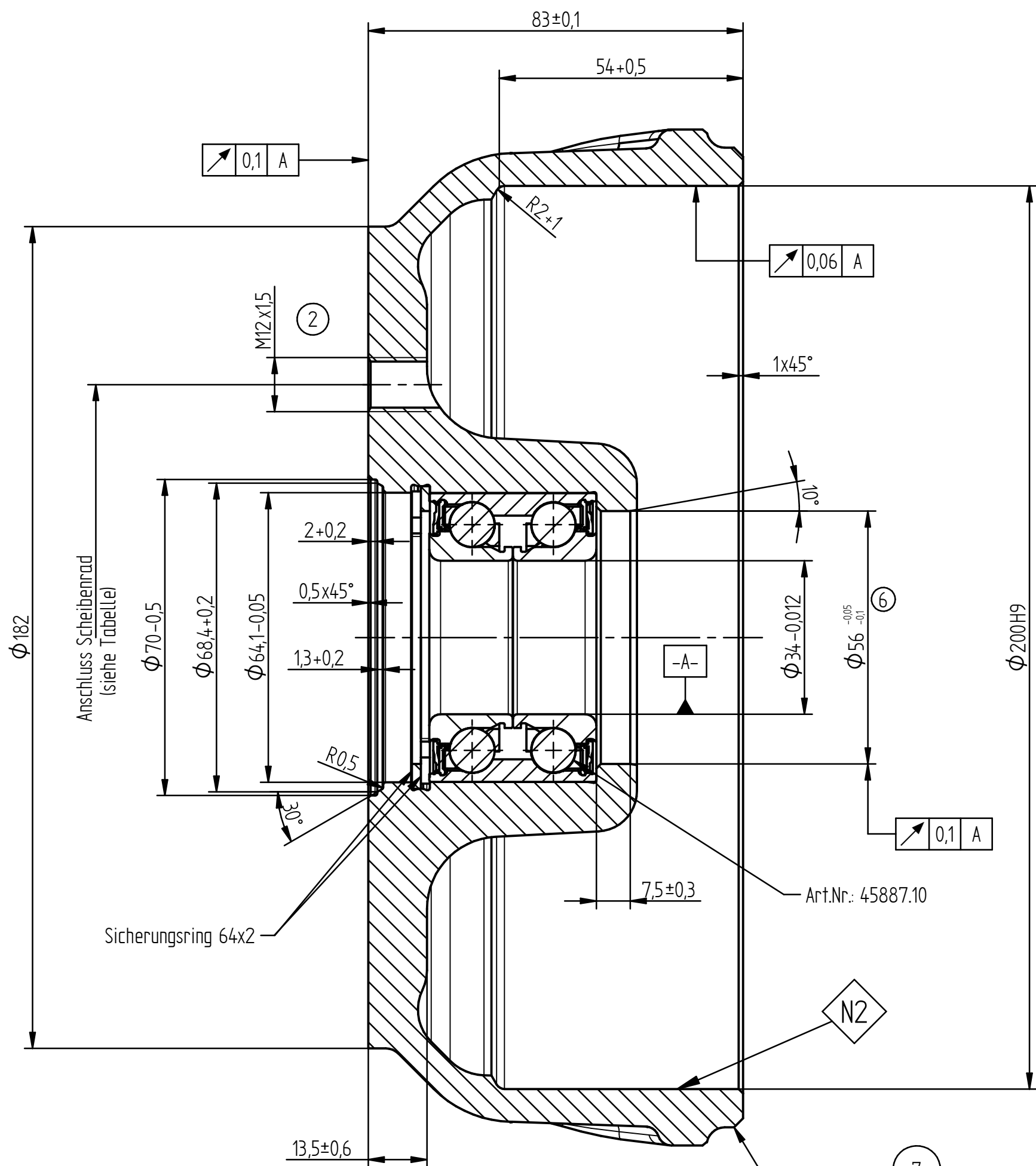
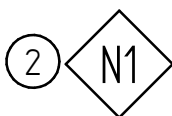




Schnitt A-A

Art.Nr.: 45887.10
412851xxx
(xxx = je nach Ausführung
Radanschluss - siehe Tabelle)



*Oberflaechenbehandlung:
FINISH

- 1) nach der Bearbeitung gewaschen
nur gekennzeichnete Flaechen
grundiert RAL 9005 schwarz 18-25µm
WASHED AFTER MACHINING
ONLY MARKED SURFACES
BLACK PAINTED RAL 9005 BLACK 18-25µm

wahlweise / OPTIONALLY

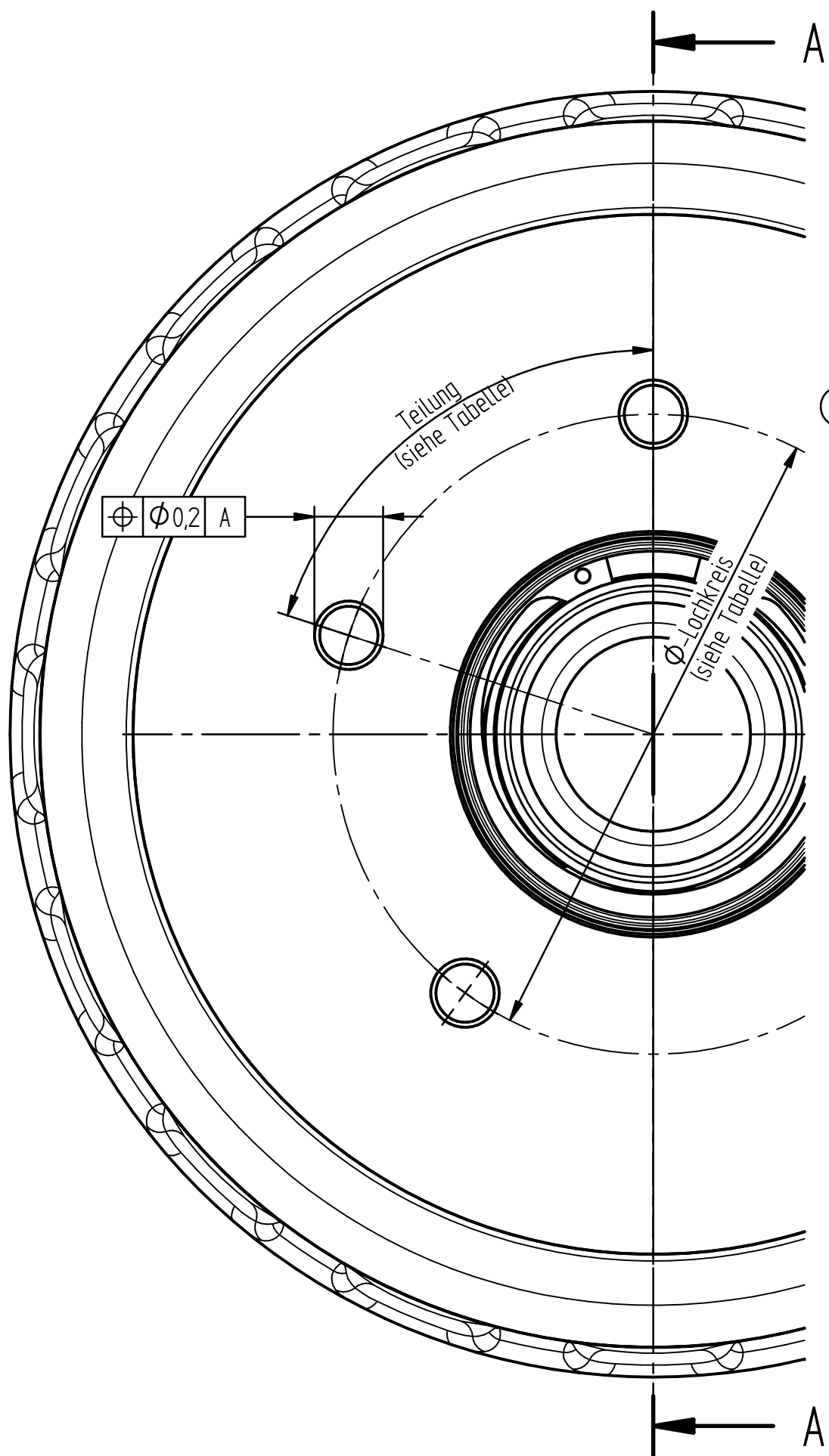
- 2) KTL-Beschichtung RAL 9001 schwarz 18-25µm
-alle Flaechen, nicht jedoch die Innen-Durchmesser der Nabe
und nicht an der Bremsflaeche zulaessig!

KTL - COATING RAL 9001 BLACK 18-25µm
- ALL SURFACES, BUT NOT THE INNER DIAMETERS OF THE HUB
AND NOT ON THE BRAKE SURFACE ALLOWED!



Bremsflaeche konserviert mit CASTROL SAFECOAT DW 30 X
oder ae hnlich
BRAKING SURFACE CONSERVATED WITH CASTROL SAFECOAT DW 30 X
OR SIMILAR

Passmaß	Abmaße
200 H9	+0,15 0,000



9	26980ZM99	145 x 5 / 72°	serienm. Oberflächenbehandlung
	26980ZM02		grundiert ww. KTL
	26980ZM01		blank
8	26980ZK99	108 x 5 / 72°	serienm. Oberflächenbehandlung
	26980ZK02		grundiert ww. KTL
	26980ZK01		blank
6	26980ZE99	110 x 5 / 72°	serienm. Oberflächenbehandlung
	26980ZE02		grundiert ww. KTL
	26980ZE01		blank
5	26980ZG99	112 x 3 / 120°	serienm. Oberflächenbehandlung
	26980ZG02		grundiert ww. KTL
	26980ZG01		blank
	26980ZA99	139,7 x 6 / 60°	serienm. Oberflächenbehandlung
	26980ZA02		grundiert ww. KTL
	26980ZA01		blank
	26980ZD99	100 x 5 / 72°	serienm. Oberflächenbehandlung
	26980ZD02		grundiert ww. KTL
	26980ZD01		blank
	26980S999	115 x 4 / 90°	serienm. Oberflächenbehandlung
	26980S02		grundiert ww. KTL
	26980S01		blank
	26980R999	139,7 x 5 / 72°	serienm. Oberflächenbehandlung
	26980R02		grundiert ww. KTL
	26980R01		blank
	26980N999	140 x 5 / 72°	serienm. Oberflächenbehandlung
	26980N02		grundiert ww. KTL
	26980N01		blank
	26980M999	130 x 5 / 72°	serienm. Oberflächenbehandlung
	26980M02		grundiert ww. KTL
	26980M01		blank
	26980L999	152,4 x 5 / 72°	serienm. Oberflächenbehandlung
	26980L02		grundiert ww. KTL
	26980L01		blank
	26980K999	139,7 x 4 / 90°	serienm. Oberflächenbehandlung
	26980K02		grundiert ww. KTL
	26980K01		blank
	26980I999	108 x 4 / 90°	serienm. Oberflächenbehandlung
	26980I02		grundiert ww. KTL
	26980I01		blank
	26980H999	150 x 3 / 120°	serienm. Oberflächenbehandlung
	26980H02		grundiert ww. KTL
	26980H01		blank
	26980G999	160 x 5 / 72°	serienm. Oberflächenbehandlung
	26980G02		grundiert ww. KTL
	26980G01		blank
	26980F999	130 x 4 / 90°	serienm. Oberflächenbehandlung
	26980F02		grundiert ww. KTL
	26980F01		blank
	26980E999	120 x 5 / 72°	serienm. Oberflächenbehandlung
	26980E02		grundiert ww. KTL
	26980E01		blank
	26980D999	114,3 x 5 / 72°	serienm. Oberflächenbehandlung
	26980D02		grundiert ww. KTL
	26980D01		blank
	26980C999	112 x 5 / 72°	serienm. Oberflächenbehandlung
	26980C02		grundiert ww. KTL
	26980C01		blank
	26980B999	100 x 4 / 90°	serienm. Oberflächenbehandlung
	26980B02		grundiert ww. KTL
	26980B01		blank
	26980A999	98 x 4 / 90°	serienm. Oberflächenbehandlung
	26980A02		grundiert ww. KTL
	26980A01		blank
	26980X02	- x -- / --	grundiert ww. KTL
	26980X01		blank
Artikel-Nr. Bremsnabe kpl.		Lochkreis x Anzahl Gewinde / Teilung Anschluss Scheibenrad	Oberflaechenhandlung

CAD-Software Solid-Edge		Waermebehandlung HEAT TREATMENT		Oberflaechenbehandlung FINISH siehe Tabelle + N1		Allgemeintoleranzen fuer Maße ohne Toleranzangabe n. DIN ISO 2768-1 m TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AS PER DIN ISO 2768-1 m Allgemeintoleranzen fuer Form und Lage nach DIN ISO 2768-2 K; Tolerierung DIN7167 TOLERANCES FOR FORM AND POSITION AS PER DIN ISO 2768-2 K; TOLERATING ACC. DIN7167		Alle Rechte, wie Vervielfaeltigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten, auch fuer Schutzrechtserteilung nach DIN 34 WE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUCTION OR DISCLOSING TO A THIRD PARTY ALSO FOR GRANTING OF PATENTS ACCORDING DIN 34.	
Aend.Nr.: "00000" = geringfuegige Aenderung ohne technische Bedeutung MODIFY NO. "00000" = MINOR MODIFICATION WITHOUT TECHNICAL BACKGROUND		DIN ISO 13715		Gewicht WEIGHT 6,8 kg		Halbzeug SEMI-FINISHED PRODUCT		Werkstoff MATERIAL	
2 15891 12.07.2007 H. Hofstetter		1 583SK 06.05.2005 O. Krajcovic		ISO-Methode		Gezeichnet DRAWN		Zchn.Nr. DRAWING-NO.	
3 18935 22.07.2011 M. Weber		4 19280 23.11.2011 Linner		Datum DATE		Geprueft CHECKED		Artikel-Nr. ART. NO.	
5 19314 06.12.2011 S. Ates		6 20149 24.09.2012 S. Ates		Name		M. Weber		26980	
7 20297 27.11.2012 J. Strasser		8 20553 20.03.2013 F. Hofstetter		Maßstab SCALE		H. Loipl		Benennung/DESCRIPTION	
9 21106 06.11.2013 K. Abstreiter		Index REF.		Aend. Nr. MODIFY NO.		Datum DATE		Name	
1:1		KNOTT GROUP BRAKE AND TRAILER TECHNOLOGY		Bremsnabe kpl. naboj brzdy kpl. 200x50		Blatt SHEET Von OF 1		Blattformat SHEET SIZE A2	