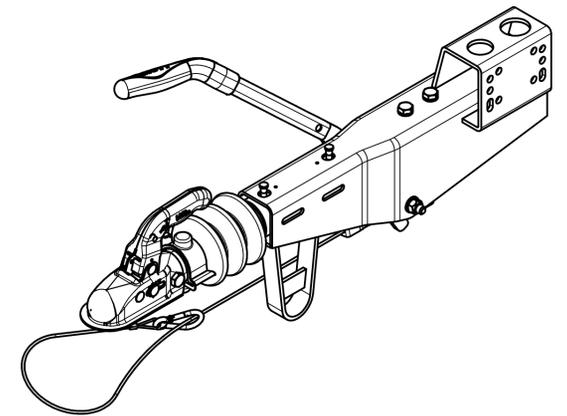
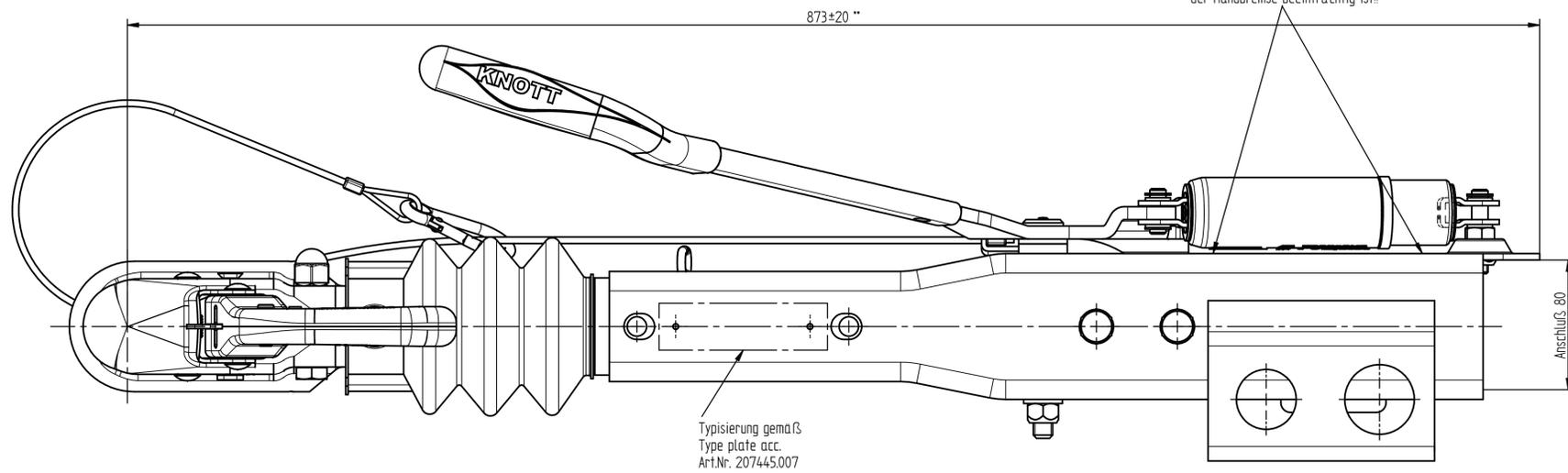


\*\* = je nach verwendeter Zugöse bzw. Zugkugelpkupplung

Der Kopf der Schraube, mit welcher die Aufbaueinrichtung auf der Zugdeichsel montiert wird, muß auf dieser Seite liegen, da sonst die Freigängigkeit der Handbremse beeinträchtigt ist!!



Zugkugelpkupplungen / Zugösen siehe Zg. 201931  
 Zugstange Ø45 M12/M12 kreuz  
 Anziehdrehmomente siehe Zg. SK201178

Coupling head / draw eye see drawing 201931  
 Drawtube Ø45 M12/M12 cross  
 Mounting torque see drawing SK201178

Ersetzt Zg. 204607

CAD-Software Solid-Edge		Wärmebehandlung Heat Treatment		Oberflächenbehandlung Finish		Allgemeintoleranzen fuer Maße ohne Toleranzangabe n. DIN ISO 2768-1M Tolerances unless otherwise specified as per DIN ISO 2768-1 m		Alle Rechte, wie Vervielfältigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten, sich fuer Schutzrechtsverletzung Schutzvermerk ISO 1606 beachten. All rights reserved. All rights reserved according to a third party act for patenting. If patents refer to protection notice of work.	
Änd.Nr. "00000" = geringfügige Änderung ohne technische Bedeutung Änd.Nr. "00001" = wesentliche Änderung (technische Bedeutung)		DIN ISO 13716		L1 L2 L3		Diese Maße werden bei der Abnahme besonders geprüft These dimensions are used to be especially checked		Richtl. Nr. 8086-06	
Gewicht Weight		Hilfszug EMERGENCY PRODUCT		ISO-Methode		Gezeichnet Drawn		Werkstoff Material	
209266.004 - ohne - verzinkt				Datum Date		26.09.2016		Zehing-Nr. Drawing No.	
209266.003 WS3000-D verzinkt				Name		K. Schächner		209266	
209266.002 Oese-DIN verzinkt				Geprüft Checked		M. Feichtner		26.09.2016	
209266.001 K20-B N3 verzinkt				Maßstab Scale		1:2 (15)		Benennung/Description	
Artikel-Nr. Zugöse bzw. Zugkugelpkupplung		Oberflächen- behandlung		Index		Änd. Nr. Änd.Nr.		KRV20-A1 GF KRV20-A1 GF Anschl. 80, Konsole	
				Datum Date		Name		Blatt Part	
								1 1	
								A1	